

Situation der Rebenpflanzguterzeugung in Frankreich

Situation de la production de la plant de vigne en France
Situation of the production of vine plants in France

von
M. GUILLOT

Direktor der Technischen Abteilung der O.N.I.V.I.T., Paris, Frankreich

Die französische Rebholz- und Pflanzgutproduktion nimmt einen nicht zu vernachlässigenden Platz in der Weinwirtschaft ein. Sie wird durchgeführt von einem dynamischen Berufsstand der 1980 3900 Betriebe umfaßte. Diese Betriebe haben verschiedene Größen und sind mehr oder weniger spezialisiert. Einige widmen sich besonders der Produktion von Unterlagsreben, andere der Erzeugung von Wurzel- oder Pfropfreben, wieder andere konzentrieren ihre Aktivitäten neben der Produktion auch auf die Vermarktung.

Das Produktionspotential kann kurz in folgender Weise charakterisiert werden:

- 3000 ha Rebmuttergärten in Produktion, die, je nach Jahr, 80 bis 105 Millionen Meter veredlungsfähige Blindreben ergeben und Blindholz, von dem nur 50 Millionen verbraucht wird.
- 2200 ha Edelreis-Vermehrungsanlagen.
- Die Produktion der Rebschulen beträgt: 15 Millionen Wurzelreben fast nur von Unterlagen.
75 bis 85 Millionen Pfropfreben;
dazu kommen 6 bis 9 Millionen veredelte Kartonagen- und Topfreben.

Auf dem inländischen Markt erfolgt der Verkauf der Unterlagsblindreben hauptsächlich durch Großhändler, die zugleich Erzeuger sind. Wenn die Händler auch Rebenpflanzgut vermarkten, das sie vom Erzeuger kaufen, so verkaufen die Erzeuger doch den größten Teil ihrer Ernte direkt an die Winzer. Der Export wird vom Großhandel bestritten.

Die Ausfuhr der veredlungsfähigen Blindreben beträgt 15 bis 20 % der gesamten nationalen Produktion.

In den beiden letzten Jahren umfaßte die Auslieferung von Blindholz, die sehr unterschiedlich ist, 20 % des Eigenverbrauchs. Der Export von Rebenpflanzgut erreicht 7 bis 8 % der nationalen Produktion.

Die Organisation der Erzeugung gründet sich auf die EG-Verordnung vom 9. April 1968 und auf nationale Verordnungen. Sie ist abhängig von folgendem Plan für die Selektion und Vermehrung:

- Die Selektion, die jetzt eine Klonenauslese ist, erfolgt durch 2 Selektionsinstitute: INRA und ANTAV. Die Aufgabe dieser Einrichtungen ist die Sammlung eventuell vermehrbarer Klone. Diese werden virologischen Testen unterzogen und auf ihre Anbaueignung sowie ihre technologischen Eigenschaften geprüft. Die selektionierten Klone, die für den Weinbau von Interesse sind, werden vom ONIVIT anerkannt.
- Der nächste Schritt ist die Vorvermehrung der anerkannten Klone. Es handelt sich hierbei in erster Linie um eine Vermehrung nach genetischer Selektion. Sie wird durch Vorvermehrungsbetriebe, deren Rolle die Vorbereitung von Basismaterial für die Vermehrung ist, vorgenommen.

- Die zweite Stufe der Vermehrung besteht darin, Unterlags- und Edelreismuttergärten auf der Basis von den Vorvermehrungsbetrieben gelieferten Pflanzen einzurichten. Diese Rebmuttermuttergärten liefern das notwendige Material für die Herstellung von zertifiziertem Pflanzgut.

Rebmuttermuttergärten und Rebschulen werden durch ONIVIT kontrolliert. Sie müssen bezüglich der Reinheit und Gesundheit bestimmten Kriterien entsprechen. Die Böden für Rebmuttermuttergärten und Rebschulen sollen ausreichend ausgeruht und mittels Nematiziden desinfiziert sein. Außerdem müssen die Rebmuttermuttergärten und Rebschulen von anderen Weinbauflächen weit genug isoliert sein.

Im Oktober 1980:

- umfaßten die Unterlagsmuttergärten, die zertifiziertes Pflanzgut produzierten, 36 %,
- die Edelreismuttergärten 26 % der gesamten Oberfläche.
- betrug die Herstellung von zertifizierten Pfropfbreben 25 % der gesamten Produktion.

In den nächsten 5 Jahren wird der Ersatz von Standardpflanzgut durch zertifiziertes Pflanzgut wahrscheinlich rasch fortschreiten.

Zur Vermarktung und für den Transport zum Verkauf wird das Vermehrungsmaterial entsprechend der EG-Verordnungen verpackt und etikettiert. Darüber hinaus wird es für Frankreich nur mit einem Begleitschein verkehrsfähig.

Résumé

La production française de bois et plants de vigne tient une place non négligeable dans l'économie viticole.

Elle est le fait d'une profession dynamique rassemblant en 1980, 3900 exploitations. Ces exploitations sont de dimensions variables, plus ou moins spécialisées, les unes se consacrant plus particulièrement à la production de bois de porte-greffe, les autres à la production de plants racinés ou greffés-soudés, enfin certaines complètent leurs activités de production par des activités commerciales.

Le potentiel de production peut-être brièvement caractérisé comme suit:

- 3000 hectares de vignes-mères en production donnant suivant les années, 80 à 105 000 000 de mètres de boutures greffables, et des boutures pépinières dont 50 000 000 d'unités seulement sont utilisées.
- 2200 hectares de vignes-mères de greffons.
- La production des pépinières est de l'ordre de:
15 000 000 de plants racinés, presque essentiellement des racinés de porte-greffe.
75 à 85 000 000 de plants greffés-soudés.

A ces quantités s'ajoutent 6 à 9 millions de plants greffés soudés en pots.

Sur le marché intérieur, la commercialisation des boutures de porte-greffe est surtout le fait des négociants les plus importants qui sont eux-mêmes producteurs.

Si les négociants commercialisent également les plants de vigne qu'ils achètent aux producteurs, ces derniers vendent directement aux viticulteurs la plus grosse partie de leur récolte.

Sur les marchés extérieurs, c'est le négoce qui traite presque toutes les affaires.

Les exportations en boutures greffables représentent 15 à 20 % de la production nationale.

Les exportations en boutures pépinières, très variables, représentent pour les deux dernières années 20 % des utilisations intérieures.

Les exportations en plants atteignent 7 à 8 % de la production nationale.

L'organisation de la production a une base réglementaire, la directive CEE du 9 avril 1968 et les textes nationaux d'application.

Elle est dépendante du schéma de la sélection et de la multiplication:

- La sélection qui est maintenant une sélection clonale est assurée par deux établissements de sélection: l'Institut National de la Recherche Agronomique (INRA) et l'Association Nationale Technique pour l'Amélioration de la Viticulture (ANTAV). Le rôle de ces établissements est de rassembler les clones susceptibles d'être multipliés, de leur faire subir de tests virologiques, d'examiner leurs performances culturales et technologiques. Les clones retenus et présentant un intérêt pour la viticulture sont agréés par l'Office National Interprofessionnel des Vins de Table, chargé de la certification.
- La prémultiplication des clones agréés est l'opération suivante. Il s'agit d'une multiplication au premier degré en sélection généalogique. Elle est réalisée par des établissements de prémultiplication dont le rôle est de préparer le matériel de base pour la multiplication.
- La multiplication au deuxième degré consiste à établir des vignes mères de porte-greffe et de greffons à partir des plants fournis par les établissements de prémultiplication. Ces vignes-mères produisent les matériels nécessaires à la confection des plants certifiés.

Vignes-mères et pépinières sont contrôlées par l'Office National Interprofessionnel des Vins de Table. Elles doivent répondre à certains critères relatifs à la pureté et à l'état sanitaire. Les terrains destinés à porter des vignes-mères et des pépinières doivent être suffisamment reposés et désinfectés avec des produits nématocides. De plus, les vignes-mères et les pépinières doivent être suffisamment isolées des autres cultures de vigne.

Au mois d'octobre 1980,

- les vignes-mères de porte-greffe produisant du matériel certifié occupaient 36 % de la superficie totale;
- les vignes-mères de greffons, 26 % de la superficie totale;
- la production de plants greffés-soudés en matériel certifié représentait 25 % de la production totale.

La substitution du matériel standard au matériel certifié devrait progresser rapidement au cours des cinq prochaines années.

A la commercialisation et lors des transports en vue de la vente, les matériels de multiplication de la vigne sont conditionnés et étiquetés suivant les règles communautaires. Ils sont en outre accompagnés d'un titre de mouvement propre à la France.